产品质量监督抽查实施细则

**2025年新疆生产建设兵团保温材料**

**产品质量监督抽查实施细则**

2025-04-xx发布 2025-04-xx实施

新疆生产建设兵团市场监督管理局

2025年新疆生产建设兵团保温材料产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）产品随机抽取20块，按1、2、3、4至20号标明，其中1号到10号为检验样品，11号到20号为备用样品，每块样品尺寸不小于600mm×1500mm，其中10号和20号样品厚度不大于25mm。

绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）产品随机抽取20块，按1、2、3、4至20号标明，其中1号到10号为检验样品，11号到20号为备用样品，每块样品尺寸不小于600mm×1500mm。

2 检验依据

表1 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）检验项目及检验方法

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 导热系数（平均温度25℃） | GB/T 10294-2008  GB/T 10801.1-2021 |
| 2 | 燃烧性能 | GB/T 20284-2006  GB/T 8626-2007  GB/T 2406.2-2009 |
| 注：绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料(EPS)应自产品生产之日起在自然条件下放置28d后进行检验。 | | |

表2 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）检验项目及检验方法

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 导热系数（平均温度25℃） | GB/T 10294-2008  GB/T 10801.2-2018 |
| 2 | 燃烧性能 | GB/T 20284-2006  GB/T 8626-2007  GB/T 2406.2-2009 |
| 注：绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)应自产品生产之日起在自然条件下放置90d后进行检验。 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 10801.1-2021 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）

GB/T 10801.2-2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。