|  |
| --- |
| **产品质量监督抽查实施细则** |

**2020年新疆生产建设兵团配电板**

**产品质量监督抽查实施细则**

2020-09-发布 2020-09-实施

新疆生产建设兵团市场监督管理局

**2020年新疆生产建设兵团配电板产品质量监督抽查实施细则**

**1 抽样方法**

1.1在新疆生产建设兵团辖区内生产企业的成品库（场地）随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（近一年）。

1.2抽取样品应为同一生产企业生产的同一种类、同一型号规格、同一批次的产品。额定电流InA：250A～6A。

1.3抽查样品基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

**2 检验依据**

本次抽查对配电板产品进行检验，检验项目见表1。

表1配电板产品检验项目

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 试验项目 | 依据标准条款 | 强制性/推荐性 | 检验方法标准 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 耐腐蚀性 | GB/T 7251.3-2017第10.2.2条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.2.2条  GB/T 7251.3-2017  第10.2.2条 | ● |  |
| 2 | 外壳热稳定性验证 | GB/T 7251.3-2017第10.2.3.1条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.2.3.1条  GB/T 7251.3-2017  第10.2.3.1条 | ● |  |
| 3 | 绝缘材料耐受内部电效应引起的非正常发热和着火的验证 | GB/T 7251.3-2017第10.2.3.2条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.2.3.2条  GB/T 7251.3-2017  第10.2.3.2条 | ● |  |
| 4 | 机械碰撞试验 | GB/T 7251.3-2017第10.2.6条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.2.6条  GB/T 7251.3-2017  第10.2.6条 | ● |  |
| 5 | 结构和标志（标志） | GB/T 7251.3-2017第10.2.7条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.2.7条  GB/T 7251.3-2017  第10.2.7条 |  | ● |
| 6 | 成套设备的防护等级 | GB/T 7251.3-2017第10.3条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.3条  GB/T 7251.3-2017  第10.3条 | ● |  |
| 7 | 电气间隙和爬电距离 | GB/T 7251.3-2017第10.4条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.4条  GB/T 7251.3-2017  第10.4条 | ● |  |
| 8 | 电击防护和保护电路完整性 | GB/T 7251.3-2017第10.5.2条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.5.2条  GB/T 7251.3-2017  第10.5.2条 | ● |  |
| 9 | 介电性能（工频耐受电压试验） | GB/T 7251.3-2017第10.9.2条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.9.2条  GB/T 7251.3-2017  第10.9.2条 | ● |  |
| 10 | 冲击耐受电压试验 | GB/T 7251.3-2017第10.9.3条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.9.3条  GB/T 7251.3-2017  第10.9.3条 | ● |  |
| 11 | 温升极限 | GB/T 7251.3-2017第10.10条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.10条  GB/T 7251.3-2017  第10.10条 | ● |  |
| 12 | 机械操作 | GB/T 7251.3-2017第10.13条 | 推荐性 | GB/T 7251.1-2013  第10.13条  GB/T 7251.3-2017  第10.13条 |  | ● |
| a 极重要质量项目  b 重要质量项目 | | | | | | |

注：极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

**3.1依据标准**

GB/T 7251.1-2013《低压成套开关设备和控制设备 第1部分：总则》

GB/T 7251.3-2017《低压成套开关设备和控制设备 第3部分：由一般人员可操作的配电板（DBO）》

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件。

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中，当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**4 异议处理**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

4.1市场监管部门负责接收、审核异议申请材料，对于同意复检的，通知检测机构复检。

4.2检测机构通知异议申请人相关复检的安排。

4.3检测机构按照实施细则对异议项目进行复检，复检结论为异议处理的最终结论。

4.4市场监管部门将复检相关文书递送异议申请人。