产品质量监督抽查实施细则

**2020年新疆生产建设兵团保温材料**

**产品质量监督抽查实施细则**

2020-09-发布 2020-09-实施

新疆生产建设兵团市场监督管理局

2020年新疆生产建设兵团保温材料

产品质量监督抽查实施细则

**1 抽样方法**

抽样范围为新疆生产建设兵团辖区内生产企业，抽样对象为绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料和绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料，产品执行标准分别为GB/T 10801.2-2018和GB/T 10801.1-2002.。

在生产企业的成品堆场里随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格准予出厂的产品。

抽取样品应为同一生产企业生产的同一种类、同一型号规格、同一批次的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可, 不超过600m3为一组批。

在企业认定的合格产品中随机抽取样品，随机抽取32块绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料和绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料。按1、2、3、4至32号标明，其中1号到16号为检验样品，17号到32号为备用样品。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

**2 检验依据**

检验项目见表1和表2。

表1 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料检验项目及检验方法

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检检方法 | 重要程度分类 |
| A类a | B类b |
| 1 | 导热系数（25℃） | GB/T 10801.2-2018 | GB/T 10294-2008GB/T 10801.2-2018 | ● |  |
| 2 | 燃烧性能 | GB/T 10801.2-2018 | GB 8624-2012 GB/T 10801.2-2018 | ● |  |
| 3 | 吸水率 | GB/T 10801.2-2018 | GB/T 8810-2005GB/T 10801.2-2018 |  | ● |
| 4 | 尺寸稳定性(70℃) | GB/T 10801.2-2018 | GB/T 8811-2008GB/T 10801.2-2018 |  | ● |
| 5 | 压缩强度 | GB/T 10801.2-2018 | GB/T 8813-2008GB/T 10801.2-2018 |  | ● |
| a极重要质量项目b重要质量项目 |

表2 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料检验项目及检验方法

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检检方法 | 重要程度分类 |
| A类a | B类b |
|  1 | 表观密度 | GB/T 10801.1-2002 | GB/T 6343-2009 |  | ● |
| 2 | 导热系数（25℃） | GB/T 10801.1-2002 | GB/T 10294-2008GB/T 10801.1-2002 | ● |  |
| 3 | 氧指数 | GB/T 10801.1-2002 | GB/T 2406.2-2009 | ● |  |
| 4 | 燃烧性能 | GB/T 10801.1-2002 | GB 8624-2012 GB/T 10801.1-2002 | ● |  |
| 5 | 压缩强度 | GB/T 10801.1-2002 | GB/T 8813-2008GB/T 10801.1-2002 |  | ● |
| a极重要质量项目b重要质量项目 |

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

**3.1依据标准**

GB 8624 -2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 2918-2018 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 8810-2005 硬质泡沫塑料吸水率的测定

GB/T 8811-2008 硬质泡沫塑料尺寸稳定试验方法

GB/T 8813-2008 硬质泡沫塑料 压缩性能的测定

GB/T 10801.2-2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料

GB/T 10801.1-2002 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料

GB/T 10294-2008 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法

QB/T 2411-1998 硬质泡沫塑料水蒸气透过性能的测定

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**4 异议处理**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：
**4.1**市场监管部门负责接收、审核异议申请材料，对于同意复检的，通知检测机构复检。
**4.2**检测机构通知异议申请人相关复检的安排。
**4.3**检测机构按照实施细则对异议项目进行复检，复检结论为异议处理的最终结论。
**4.4**市场监管部门将复检相关文书递送异议申请人。