|  |
| --- |
| 产品质量监督抽查实施细则 |

**2020年新疆生产建设兵团食品相关产品质量监督抽查实施细则**

**2020-09-发布 2020-09-实施**

|  |
| --- |
| **新疆生产建设兵团市场监督管理局** |

**2020年新疆生产建设兵团食品相关产品质量监督抽查实施细则**

**1抽样方法**

新疆生产建设兵团辖区内内的食品相关产品生产企业成品库里随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

抽取样品应为同一生产企业生产的同一种类、同一型号规格、同一批次的产品。

抽查样品基数和抽样数量见表1。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

表1 食品相关产品抽样基数和抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 抽样基数 | 抽样数量 | 检验数量 | 备样数量c |
| 食品接触用纸容器（纸碗、纸杯） | ≥3箱（件） | 50（只）×3箱 | 100（只） | 50（只） |
| 包装用塑料复合膜、袋a | 膜：≥3卷 | 膜：2.5 m2×3（卷）+2.5 m2×1（卷）(从≥3卷的任意1卷中抽取) | 2.5 m2×3（卷） | 2.5 m2×1（卷） |
| 袋：≥500只 | 120只 | 80只 | 40只 |
| 包装用聚乙烯吹塑薄膜a | ≥3卷 | 2.5 m2×3（卷）+2.5 m2×1（卷）(从≥3卷的任意1卷中抽取) | 2.5 m2×3（卷） | 2.5 m2×1（卷） |
| 塑料编织袋a | ≥500只 | 70（只） | 40（只） | 30（只） |
| 其他食品用非复合膜袋a  （HDPE袋、塑料食品袋、食品保鲜袋、商品零售包装袋） | ≥500只 | 40（只） | 20（只） | 20（只） |
| 聚酯(PET)无汽饮料瓶 | ≥500个 | V（容积）＜200 ml，80个瓶（配20个盖）；  V≥200 ml，40个瓶（配20个盖） | V（容积）＜200 ml，40个瓶（配10个盖）；  V≥200 ml，20个瓶（配10个盖） | V（容积）＜200 ml，40个瓶（配10个盖）；  V≥200 ml，20个瓶（配10个盖） |
| 其他容器类制品  （聚酯（PET）食用油壶、热灌装用聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）碳酸饮料瓶） | ≥500个 | V（容积）＜200 ml，80个瓶（配20个盖）；  V≥200 ml，40个瓶（配20个盖） | V（容积）＜200 ml，40个瓶（配10个盖）；  V≥200 ml，20个瓶（配10个盖） | V（容积）＜200 ml，40个瓶（配10个盖）；  V≥200 ml，20个瓶（配10个盖） |
| 塑料瓶坯 | ≥500个 | 80个（配20个盖） | 40个（配10个盖） | 40个（配10个盖） |
| 塑料防盗瓶盖（含组合式防伪瓶盖和其他类塑料瓶盖） | ≥1000个 | 塑料防盗瓶盖：900个（配400个瓶）；组合式防伪瓶盖300个（配150个瓶）；其他材质瓶盖120个（配10个瓶）； | 塑料防盗瓶盖：450个（配200个瓶）；组合式防伪瓶盖150个（配75个瓶）；其他材质瓶盖60个（配5个瓶） | 塑料防盗瓶盖：450个（配200个瓶）；组合式防伪瓶盖150个（配75个瓶）；其他材质瓶盖60个（配5个瓶） |
| 塑料一次性餐饮具 | ≥500个 | 160个 | 95个 | 65个 |
| 密胺塑料餐具 | ≥200个 | 60个 | 40个 | 20个 |
| 手洗餐具用洗涤剂 | 满足抽样数量即可 | 总量不少于1kg且不少于2个独立包装 | 不少于0.5kg的1个独立包装 | 不少于0.5kg的1个独立包装 |
| a复合膜（袋）抽样后，两份样品分别用被抽查塑料膜或袋或企业提供的非复合膜袋密封；袋试样规格应≥10cm×15cm。 | | | | |

**2检验依据**

检验项目见表2-13。

表2 纸质食品包装复合容器（纸碗和纸杯）检验项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类c | B类d |
| 1 | 大肠菌群 | GB4806.8-2016 | GB 14934-2016 | ● |  |
| 2 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 | ● |  |
| 3 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 | ● |  |
| 4 | 铅(以Pb计) | GB 31604.34-2016或GB31604.49-2016 | ● |  |
| 5 | 砷(以As计) | GB 31604.38-2016或GB31604.49-2016 | ● |  |
| 6 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 | ● |  |
| 7 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 | ● |  |
| 8 | 外观a | GB/T 27591-2011 | GB/T 27591-2011中4.2 |  | ● |
| 9 | 感官指标b | GB/T 27590-2011 | GB/T 27590-2011中5.2 |  | ● |
| 10 | 总迁移量 | GB4806.8-2016 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 11 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 12 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 13 | 渗漏性能（水、油）a,b | GB/T 27591-2011 | GB/T 27591-2011中 4.4 | ● |  |
| GB/T 27590-2011 | GB/T 27590-2011中 5.4.1 | ● |  |
| 14 | 抗压强度a | GB/T 27591-2011 | GB/T 27591-2011附录A |  | ● |
| 15 | 杯身挺度b | GB/T 27590-2011 | GB/T 27590-2011附录A |  | ● |
| 注：a适用纸碗；b适用纸杯。c极重要质量项目；d重要质量项目。 | | | | | |

表3：包装用塑料复合膜、袋

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 水蒸汽透过量 | GB/T 10004-2008 | GB/T 1037-1988 |  | ● |
| 2 | 拉断力（纵横向） | GB/T1040.3-2006 |  | ● |
| 3 | 断裂标称应变（纵横向） | GB/T1040.3-2006 |  | ● |
| 4 | 感官指标 | GB/T 10004-2008中6.6.16.2 |  | ● |
| 5 | 甲苯二胺 | GB 9683-1988 | GB 31604.23-2016 | ● |  |
| 6 | 蒸发残渣（4%乙酸） | GB 9683-1988 | ● |  |
| 7 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 9683-1988 | ● |  |
| 8 | 蒸发残渣（65%乙醇） | GB 9683-1988 | ● |  |
| 9 | 高锰酸钾消耗量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 11 | 溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 | GB/T10004-2008中6.6.17 | ● |  |
| 12 | 苯类溶剂 | GB/T10004-2008中6.6.17 | ● |  |
| a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表4：包装用聚乙烯吹塑薄膜

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
| 1 | 拉伸强度（横向、纵向） | GB/T4456-2008 | GB/T 1040.3-2006 |  | ● |
| 2 | 断裂伸长率（横向、纵向） | GB/T 1040.3-2006 |  | ● |
| 3 | 落镖冲击 | GB/T 9639.1-2008 |  | ● |
| 4 | 感官 | GB4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 | ● |  |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 6 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 7 | 重金属 | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 8 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 | ● |  |
| a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表5：塑料编织袋

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
| 1 | 感官指标 | GB4806.7-2016 | GB4806.7-2016 | ● |  |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 | ● |  |
| 6 | 耐热性能 | GB/T 8946-2013 | GB/T 8946-2013中6.4 |  | ● |
| 7 | 跌落性能 | GB/T8946-2013中6.5 |  | ● |
| 8 | 剥离力 | GB/T8946-2013中7.3.5 |  | ● |
| a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表6：其他食品用非复合膜袋

（HDPE袋、塑料食品袋、食品保鲜袋、商品零售包装袋）

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
| 1 | 感官指标 | GB4806.7-2016 | GB4806.7-2016 | ● |  |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 | ● |  |

表7：聚酯(PET)无汽饮料瓶

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 3 | 重金属 | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 4 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 | ● |  |
| 5 | 锑 | GB4806.6-2016 | GB 31604.41-2016 | ● |  |
| a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表8 其他容器类制品

（聚酯（PET）食用油壶、热灌装用聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）碳酸饮料瓶）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 感官要求 | GB4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 | ● |  |
| 2 | 总迁移量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 4 | 重金属 | GB4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 | ● |  |
| 6 | 锑 | GB4806.6-2016 | GB 31604.41-2016 | ● |  |
| a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表9 塑料瓶坯

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 感官要求 | GB4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 | ● |  |
| 2 | 总迁移量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 4 | 重金属 | GB4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 | ● |  |
| 6 | 锑 | GB4806.6-2016 | GB 31604.41-2016 | ● |  |
| 7 | 乙醛含量 | BB/T 0060-2012 | BB/T 0060-2012中4.6 | ● |  |
| PET材质做第1-7项；其他材质仅做第1-5项。a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表10 塑料防盗瓶盖（含组合式防伪瓶盖和其他类塑料瓶盖）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 密封性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010中6.4.1 |  | ● |
| BB/T 0048-2017 | BB/T 0048-2017中6.3.6 |  | ● |
| 2 | 防伪性能 | BB/T 0048-2017 | BB/T 0048-2017中6.4.2 |  | ● |
| 3 | 热稳定性能 | GB/T 17876-2010 | GB/T 17876-2010中6.4.2 |  | ● |
| 4 | 跌落性能 | GB/T 17876-2010中5.6 |  | ● |
| 5 | 耐冲击性能试验 | GB/T 17876-2010中6.4.4 |  | ● |
| 6 | 开启扭矩性能 | GB/T 17876-2010中6.4.5 |  | ● |
| 7 | 防盗环（条）物理性能 | GB/T 17876-2010中5.8 |  | ● |
| 8 | 感官要求 | GB4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 | ● |  |
| 9 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 10 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 11 | 重金属 | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 12 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 | ● |  |
| 组合式防伪瓶盖做1，2和8-12项；其他类塑料瓶盖仅作相应材质卫生性能（8-12项）。a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表11一次性塑料餐饮具检验项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 感官要求 | GB4806.7-2016 | GB4806.7-2016 | ● |  |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2 -2016 | ● |  |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB31604.7-2016 | ● |  |
| 6 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 | GB 4789.3-2016 | ● |  |
| 7 | 致病菌 | GB/T 18706-2008 | GB 4789.4-2016 GB 4789.5-2012 GB 4789.10-2016 GB 4789.11-2014 | ● |  |
| 8 | 霉菌计数 | GB 4789.15-2016 | ● |  |
| 9 | 耐温性能（耐热水） | GB/T 18006.1-2009 | GB/T 18006.1-2009中5.4.5.1 |  | ● |
| 10 | 耐温性能（耐热油） | GB/T 18006.1-2009中5.4.5.2 |  | ● |
| 11 | 漏水性 | GB/T 18006.1-2009中6.5 | ● |  |
| 12 | 微波炉耐温试验 | GB/T 18006.1-2009中6.9 |  | ● |
| 13 | 负重性能 | GB/T 18006.1-2009中6.6 |  | ● |
| 14 | 跌落性能 | GB/T 18006.1-2009中6.8 |  | ● |
| a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表12 密胺塑料餐具

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 感官要求 | GB4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 | ● |  |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 | ● |  |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | ● |  |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | ● |  |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 31604.7-2016 | ● |  |
| 6 | 特定迁移总量（以甲醛计） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.48-2016 | ● |  |
| 7 | 耐干热性 | QB/T 1999-1994 | QB/T 1999-1994  5.2 |  | ● |
| 8 | 耐低温性 | QB/T 1999-1994  5.3 |  | ● |
| 9 | 耐湿热性 | QB/T 1999-1994  5.4 |  | ● |
| 10 | 耐污染性 | QB/T 1999-1994  5.5 |  | ● |
| 11 | 翘曲（地部） | QB/T 1999-1994  5.6 |  | ● |
| 12 | 跌落 | QB/T 1999-1994  5.7 |  | ● |
| a极重要质量项目；b重要质量项目。 | | | | | |

表13 手洗餐具用洗涤剂

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 总活性物含量 | GB/T 9985 | GB/T 9985、QB/T1994 | ● |  |
| 2 | pH（25℃，1%溶液） | GB/T6368 |  | ● |
| 3 | 去污力 | GB/T 9985 |  | ● |
| 4 | 荧光增白剂 | GB/T 9985 | ● |  |
| 5 | 甲醇 | GB/T 9985 |  | ● |
| 6 | 甲醛 | GB/T 9985 | ● |  |
| 7 | 砷（1%溶液中以砷计） | GB/T 9985 |  | ● |
| 8 | 重金属（1%溶液中以铅计） | GB/T 9985 | ● |  |

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

**3.1依据标准**

GB 4789.3-2016 食品安全国家标准食品微生物学检验大肠菌群计数

GB 4789.4-2016 食品安全国家标准食品微生物学检验沙门氏菌检验

GB 4789.5-2012 食品安全国家标准食品微生物学检验志贺氏菌检验  
GB 4789.10-2016食品安全国家标准食品微生物学检验金黄色葡萄球菌检验  
GB 4789.11-2014食品安全国家标准食品微生物学检验β型溶血性链球菌检验

GB 4789.15-2016 食品安全国家标准食品微生物学检验霉菌和酵母计数

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 9685-2016 食品安全国家标准食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 9985-2000 手洗餐具用洗涤剂

GB 14934-2016 食品安全国家标准消毒餐（饮）具

GB 31604.2-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品高锰酸钾消耗量的测定

GB31604.7-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品脱色试验

GB 31604.8-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品总迁移量的测定

GB 31604.9-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品食品模拟物种重金属的测定

GB 31604.23-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品复合食品接触材料中二氨基甲苯的测定

GB 31604.34-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品铅的测定和迁移量的测定

GB 31604.38-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品砷的测定和迁移量的测定

GB 31604.41-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品锑迁移量的测定

GB 31604.47-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品纸、纸板及纸制品中荧光增白剂的测定

GB 31604.48-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品甲醛迁移量的测定

GB 31604.49-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锑、锌迁移量的测定

GB/T 1037-1988 塑料薄膜和片材透水蒸汽性试验方法杯式法

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 9639.1-2008 塑料薄膜和薄片抗冲击性能试验方法自由落镖法第1部分：梯级法

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T17876-2010 包装容器塑料防盗瓶盖

GB/T18006.1-2009塑料一次性餐饮具

GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 21661-2008 塑料购物袋

GB/T 27590-2011 纸杯（附标准修改单1）

GB/T 27591-2011 纸碗

QB/T 1231-1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1999-1994 密胺塑料餐具

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖

BB/T 0060-2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

现行有效的企业标准及产品明示质量要求

相关的法律法规、部门规章和规范

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中，当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格，综合判定为严重不合格，当产品仅存在B类项目不合格时，属于一般不合格，综合判定为不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

根据GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准食品微生物学检验总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

**4异议处理**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

4.1市场监管部门负责接收、审核异议申请材料，对于同意复检的，通知检测机构复检。

4.2检测机构通知异议申请人相关复检的安排。

4.3检测机构按照实施细则对异议项目进行复检，复检结论为异议处理的最终结论。

4.4市场监管部门将复检相关文书递送异议申请人。